

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Завод энергетического оборудования Энергопоток» (АО «ЗЭО Энергопоток»)

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.) - основные/все	79	3/3	0/0	0/0	3/3	0/0	0/0	0/0	0/0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	194	3	0	0	3	0	0	0	0
из них женщин	58	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

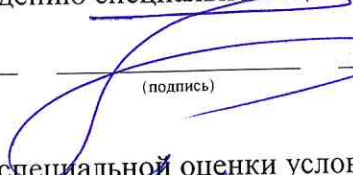
Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Механосборочный цех																							
80	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (6 разряда)	3.1	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	2	2	2	1	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да
81	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (6 разряда)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	2	2	2	1	3.1	-	да	нет	нет	да	нет	да
82	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (5 разряда)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	2	1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

Дата составления: 18.11.2021

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Первый заместитель генерального директора по производству

(должность)



(подпись)

Лебедев Сергей Евгеньевич

(Ф.И.О.)

25.11.2021

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по охране труда

(должность)



(подпись)

Карушева Марина Юрьевна

(Ф.И.О.)

25.11.2021

(дата)

Ведущий специалист по материально-техническому снабжению (представитель трудового коллектива)

(должность)



(подпись)

Горенкова Татьяна Владимировна

(Ф.И.О.)

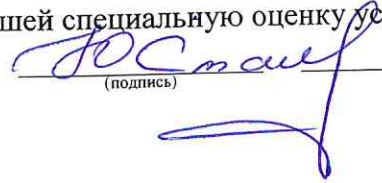
25.11.2021

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2455

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Стайкуца Ю.В.

(Ф.И.О.)

18.11.2021

(дата)